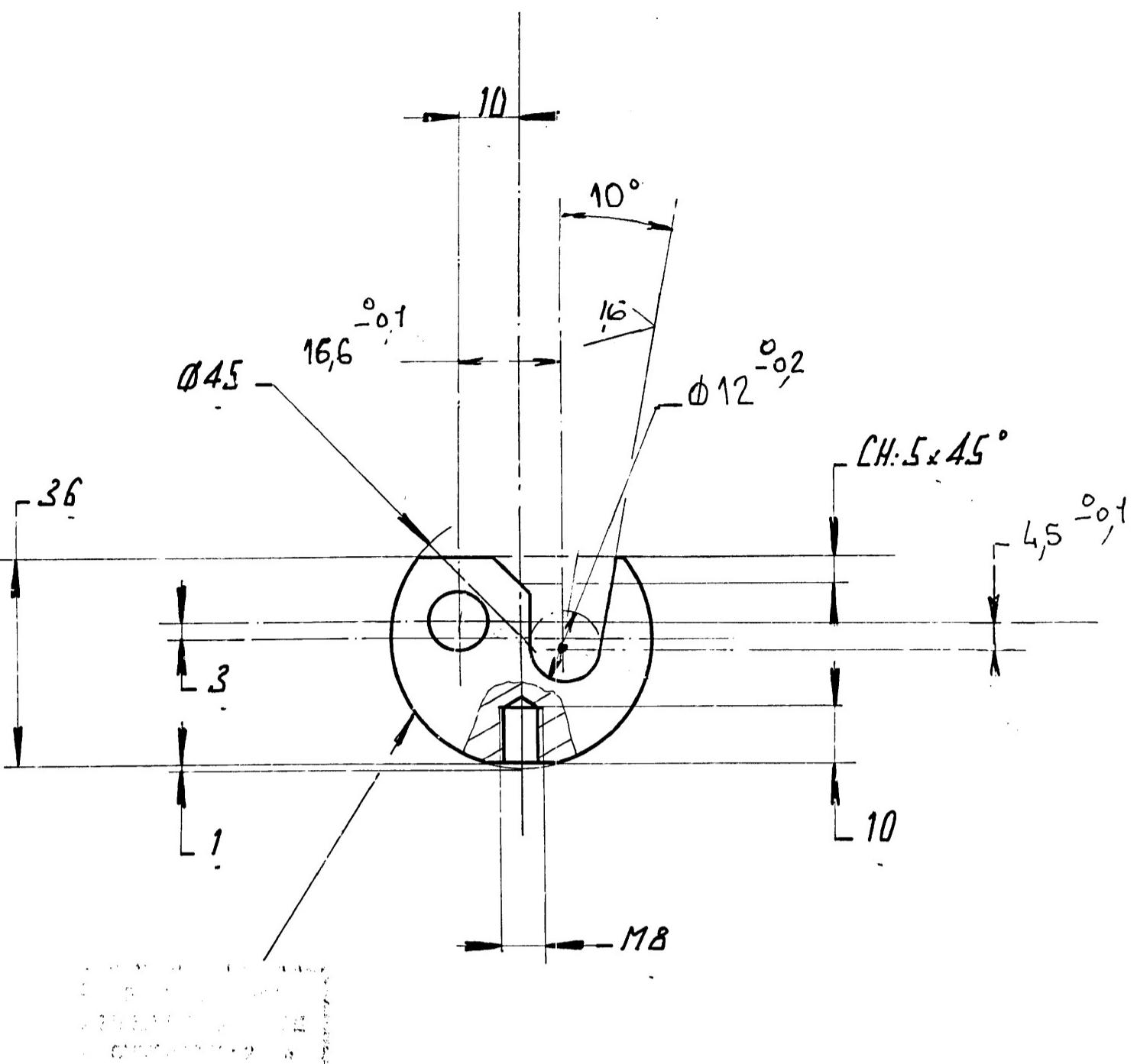
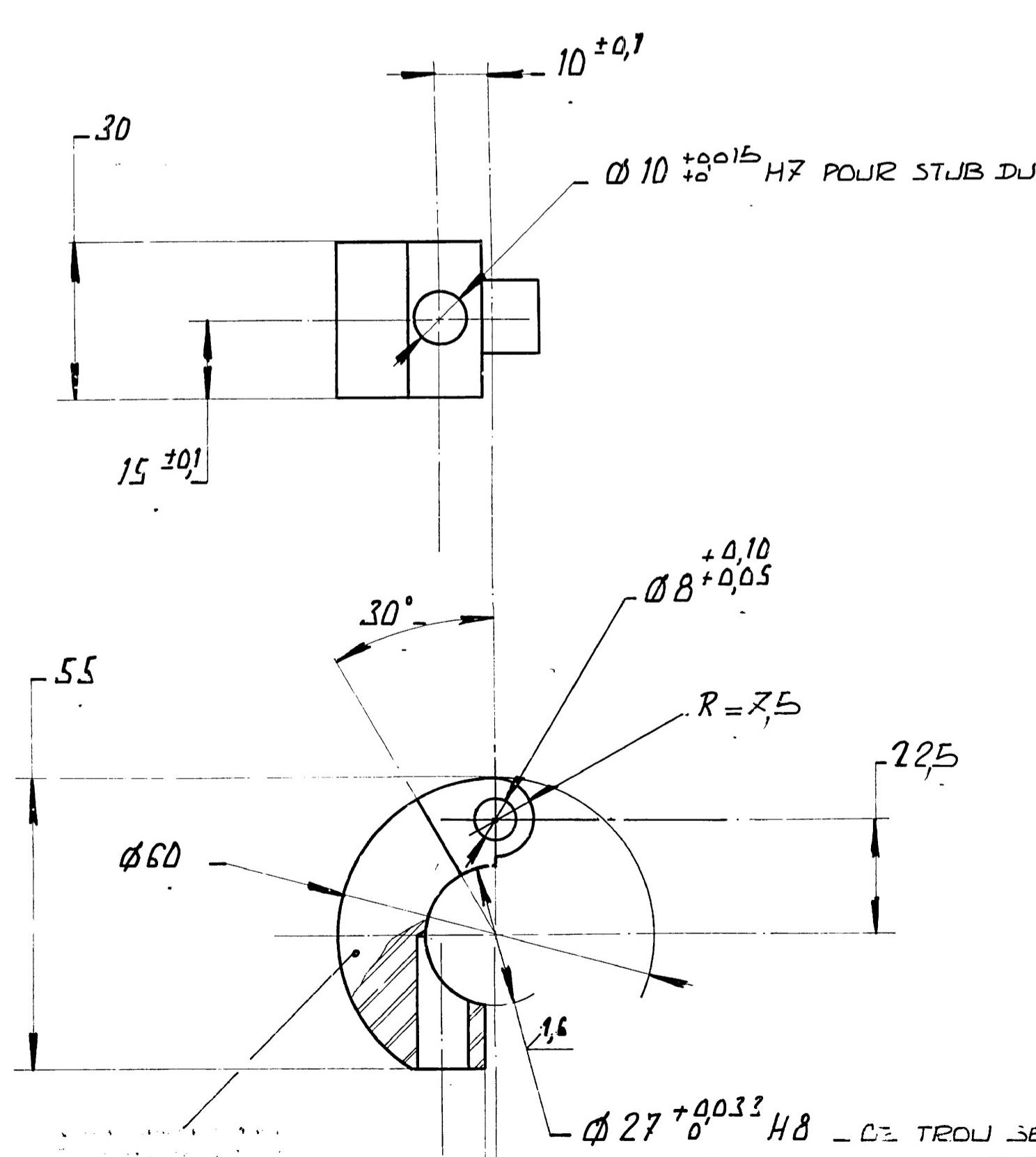


M.90 B.LABORDE SUPRIME COTES 27,7<sup>+0,05</sup> 22. R6. AVANTAGE 16,6 .45.012 B  
EMH

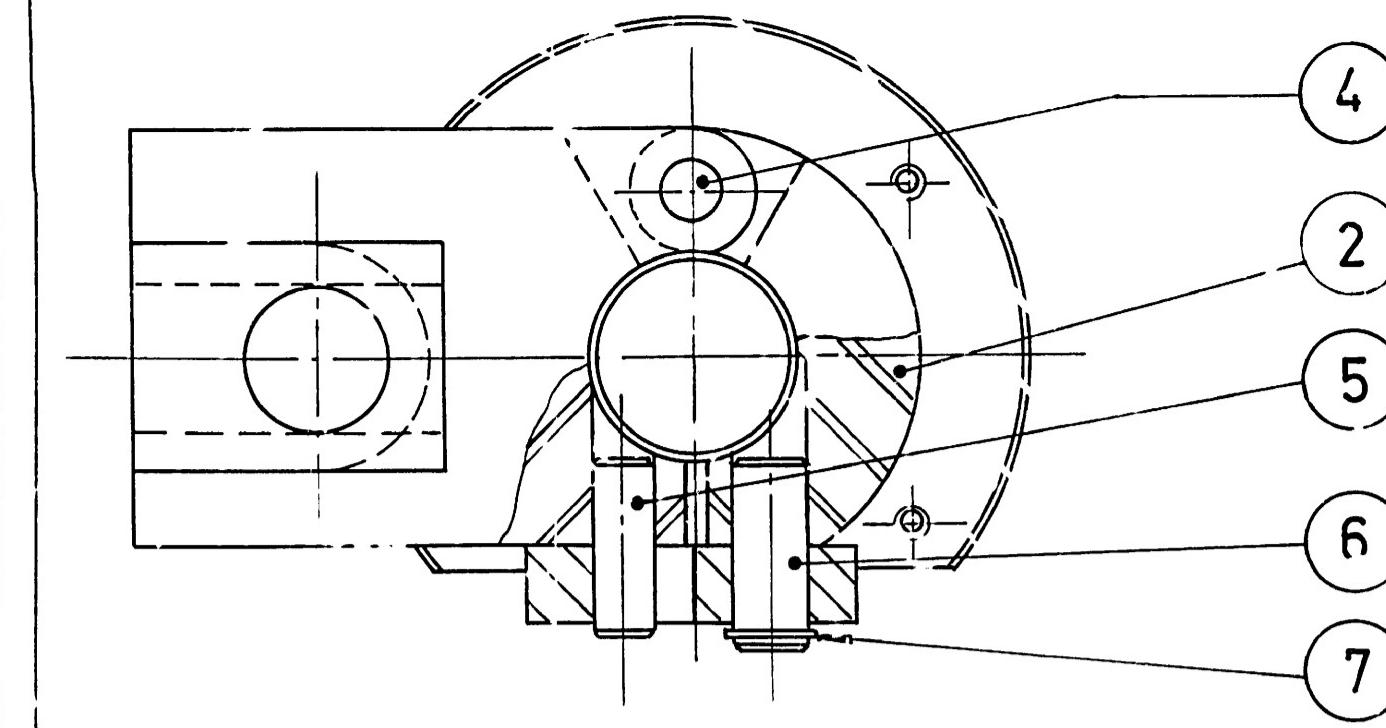


LISINAGE	ECHELLE	S.E.P.S.
32 (16)	1/1	17.03.83
BRIDE	35 NCD 16 BRUNI HUILE R: 1600 - 1800 MPa	8814 937 003 B

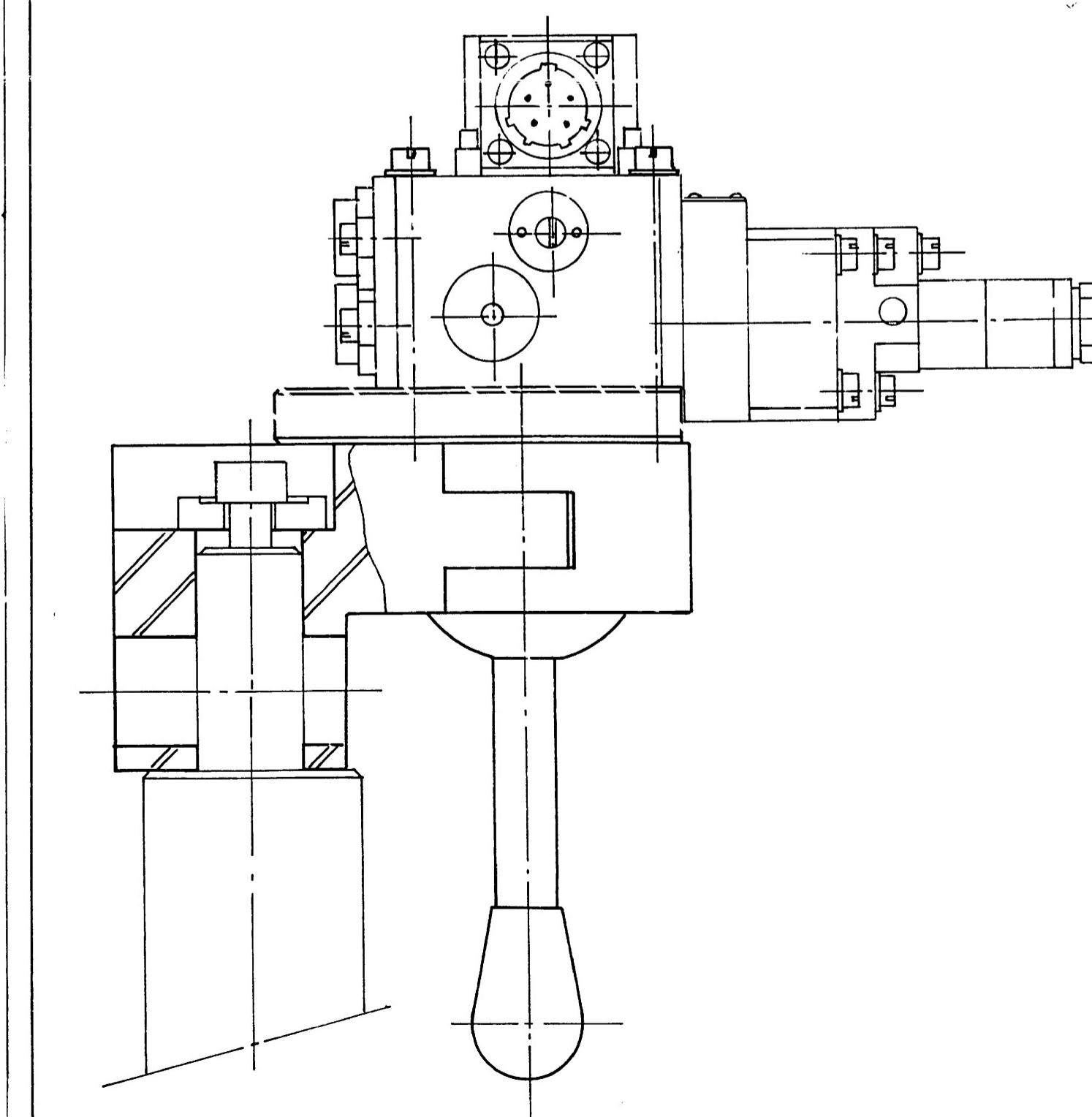
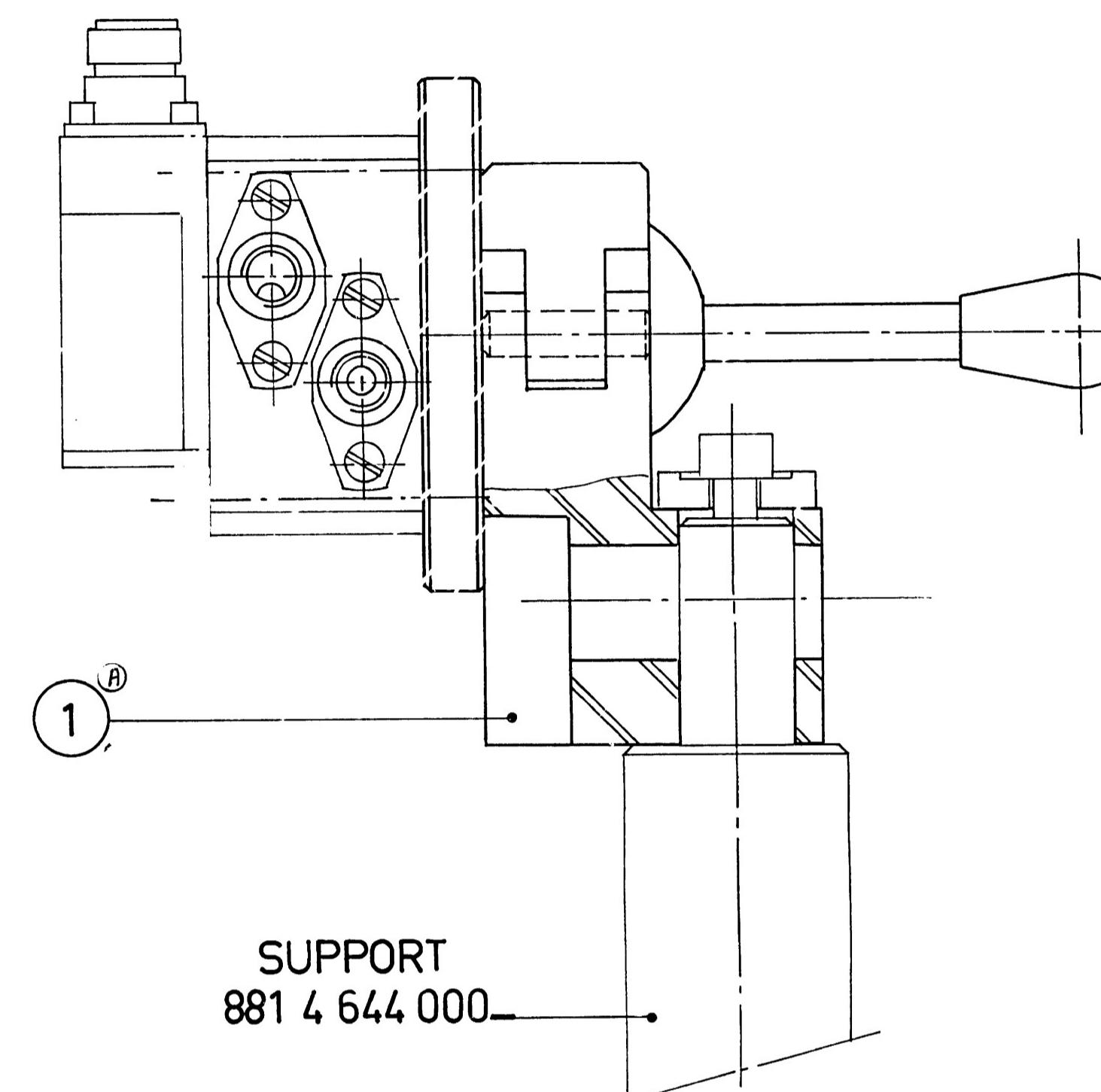
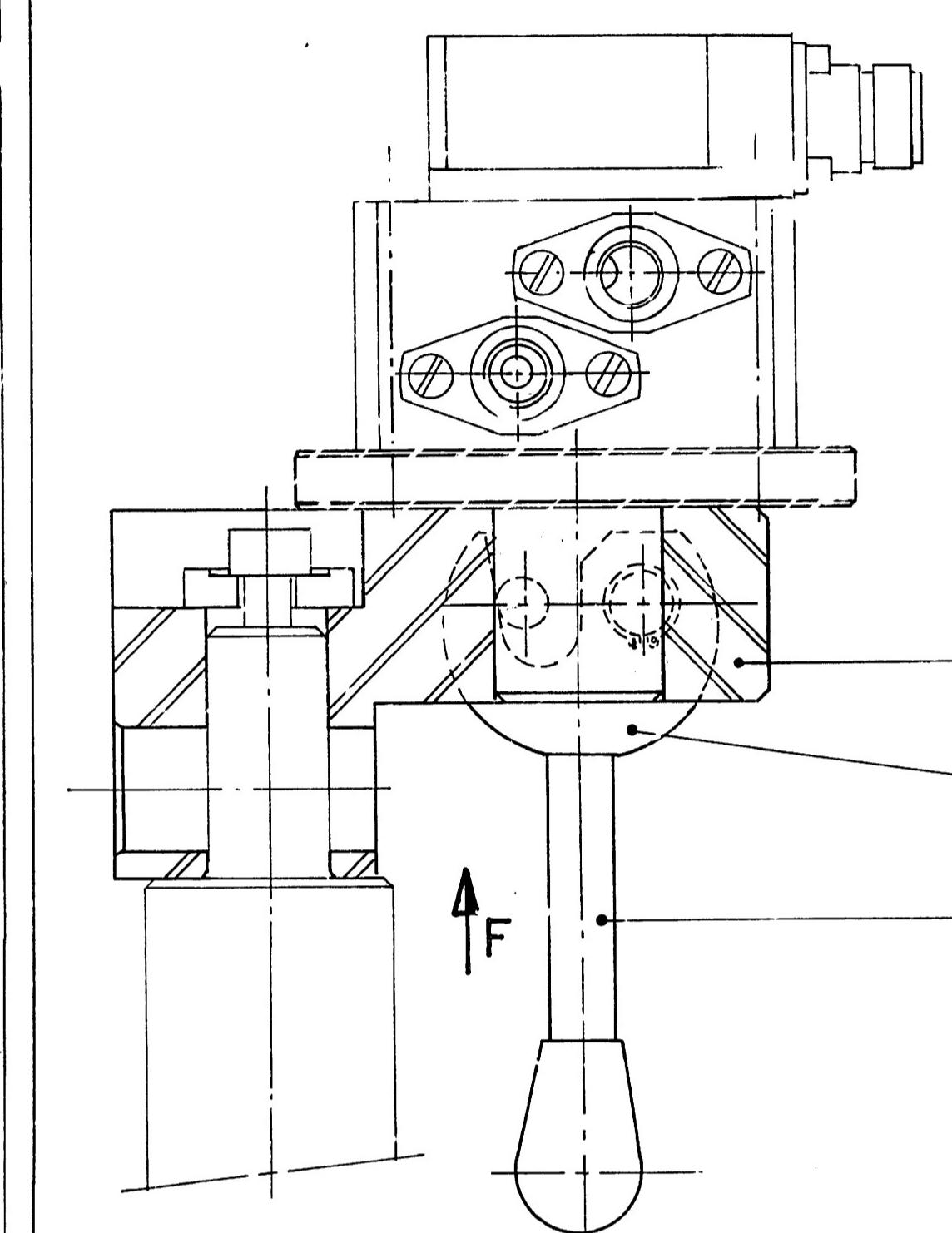


LISINAGE	ECHELLE	S.E.P.S.
32 / (16) /	1/1	17.03.83
PIVOT	ALLAG OXYDATION ANODIQUE NOIRE	8814 937 002

### VUE SUIVANTE



ELESAS E.AMAT 82 AVE PARMENTIER PARIS XI



PL.	REP.	QUANT.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GÉNÉRALES			LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	0,25 10° 30°	CHAN. NON COTES 1x45° MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SEPARÉES R=0,5-0,2 NO COTES
ÉCHELLE			MACHINE	DÉSIGNATION PIÈCE POLYVALENT	N° PIÈCE
1/1					

ADAPTATEUR SUR SUPPORT  
8814 644 000

DES. & PAR.	DATE	VERSI. PAR	IND.
SETA	16.11.84	MONIOT	

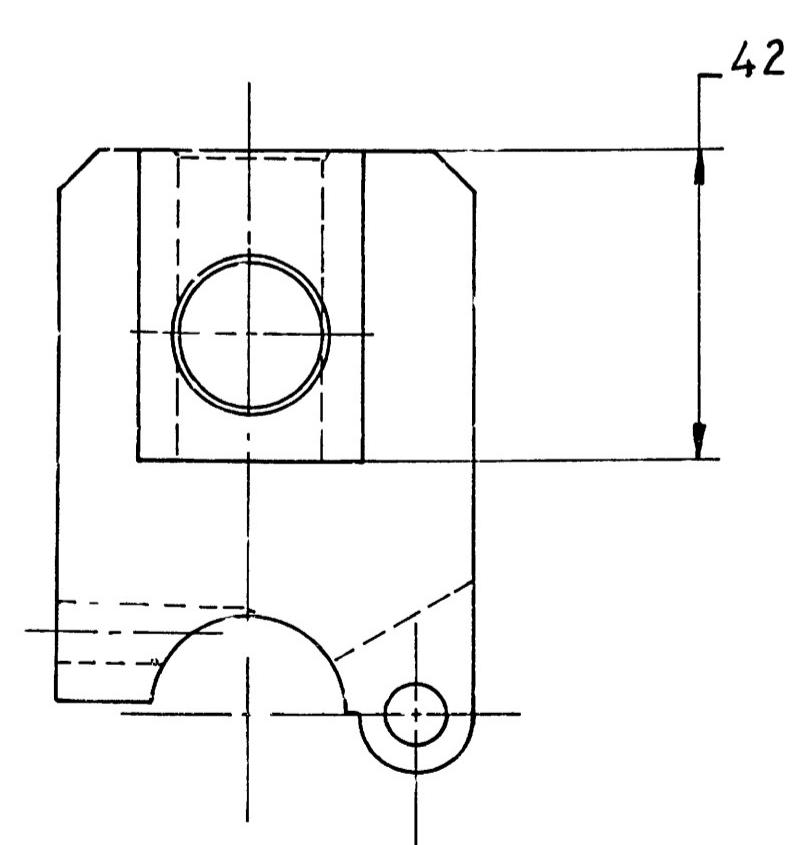
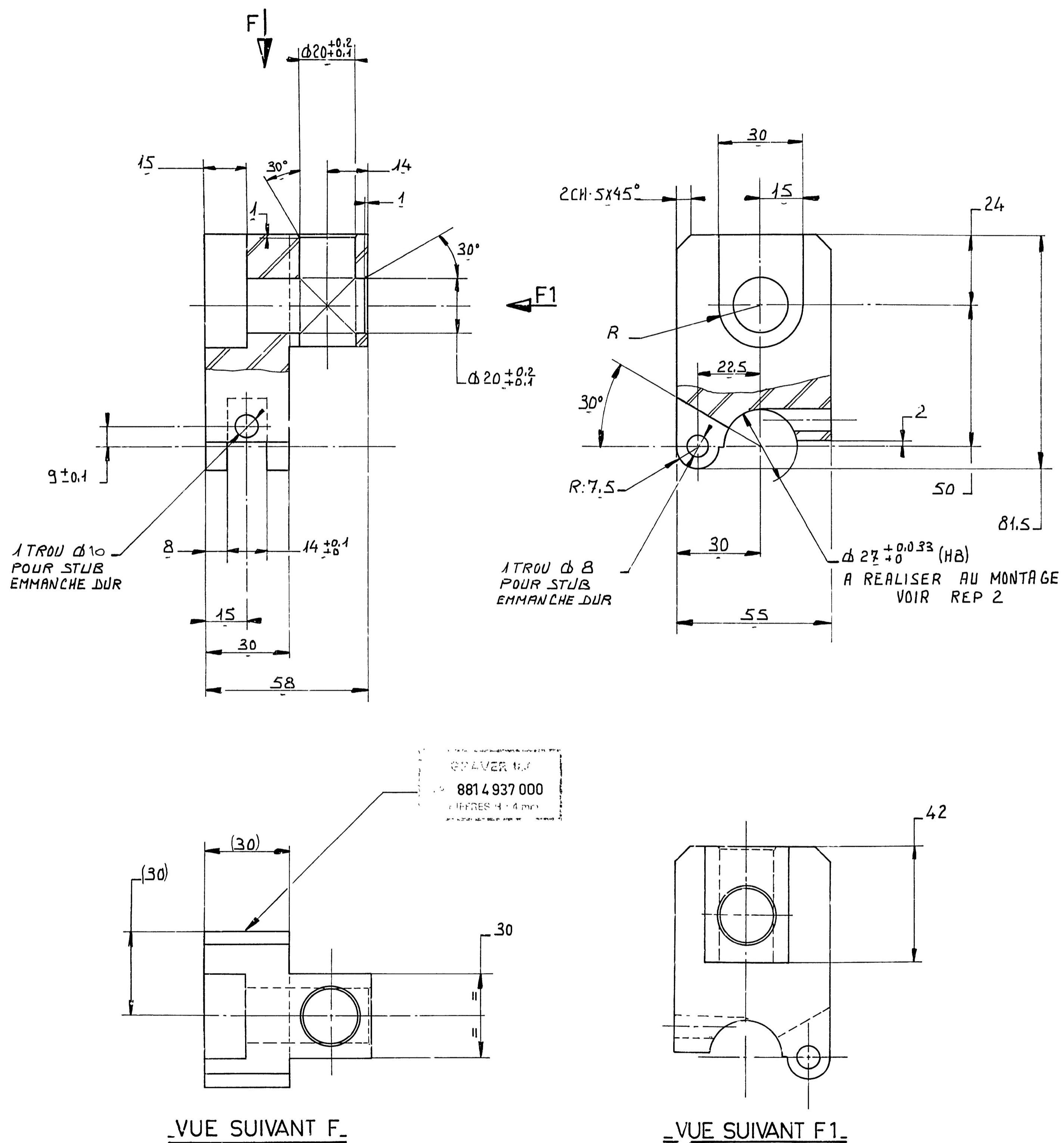
N° 8814 937 000

1/1 B

8814937000 - B <31 janvier 2007> - 1/2

16.11.84 SETA NOUVELLE PIÈCE QUI ANNULE ET REMPLACE MLME 17  
N° DU 17.03.83

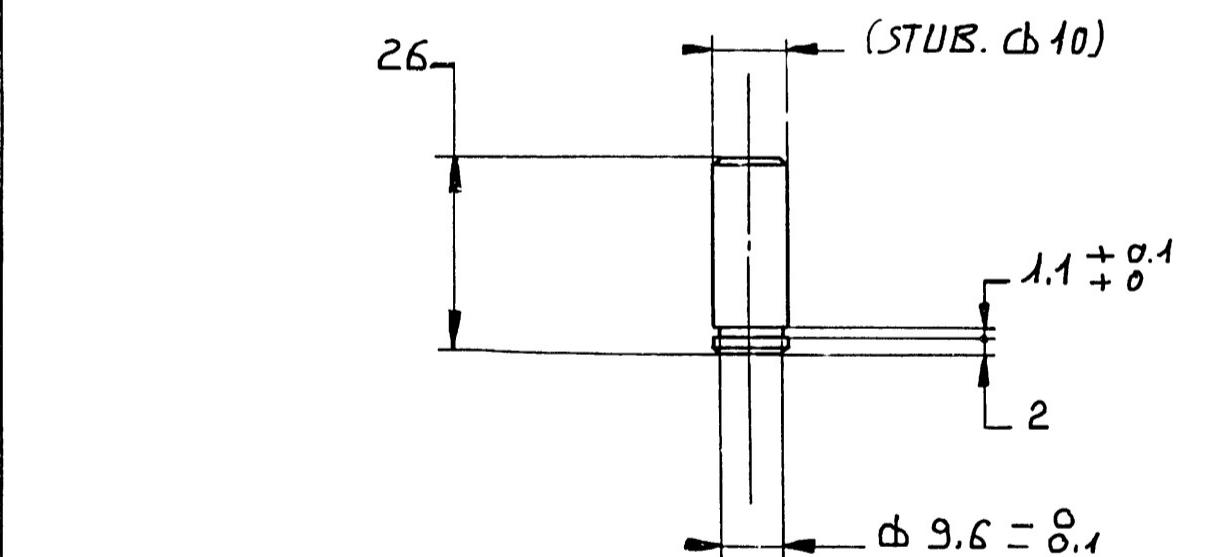
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE



VUE SUIVANT F1

	USINAGE	ECHELLE	SETA
	1.6	1/1	16.11.84
ADAPTATEUR	AU 4 G	INDICE	A
OXYD. ANOD. NOIRE	881 4 937 001		

USINAGE	ECHELLE	INDICE



TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	0,25 10° ± 30	CHANF NON COTES RAYONS FEMELLES R=0,5 à 0,2	CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,3 MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SEPARÉES MARQUER SUR LES CANONS DE PERCAGE
ECHELLE	MACHINE	DESIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE	POLYVALENT
				ADAPTATEUR SUR SUPPORT 881 4 644 000 OUTILLAGE

DESSINE PAR DATE VERIFIE PAR  
SETA 16.11.84 MONIOT TURBOMECA BORDES 64320 BIZANOS

N° 881 4 937 000 1/2 IND.  
8814937000 - B <31 janvier 2007> - 2/2